

ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ ΣΥΣΚΕΥΩΝ τεμάχια τεσσера (4)

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

1. Το τροχήλατο να είναι κατάλληλο για την τοποθέτηση και μεταφορά ιατρικών οργάνων και συσκευών.
2. Ο σκελετός του να είναι ανθεκτικής και ελαφριάς κατασκευής από κράμα μετάλλων.
3. Να φέρει δύο (2) επιφάνειες εργασίας κατασκευασμένες από ανοξείδωτο χάλυβα με στρογγυλεμένες γωνίες, εύκολα πλενόμενες, ανθεκτικές στα απολυμαντικά. Η μία επιφάνεια να βρίσκεται στη βάση του τροχήλατου.
4. Να φέρει επιπλέον επιφάνεια για την τοποθέτηση συσκευών (π.χ. καρδιογράφο, απινιδωτή).
5. Επιπλέον το τροχήλατο να φέρει δύο (2) συρτάρια, βάθους 10cm περίπου για την τοποθέτηση υλικού. Τα συρτάρια να είναι προσθαιρούμενα και να φέρουν αθόρυβο μηχανισμό και σύστημα συγκράτησης. Οι μετώπες των συρταριών να είναι από συμπαγές απαραμόρφωτο, ανθεκτικό στις κρούσεις, αντιμικροβιακής σύστασης, χωρίς πόρους πολυμερές υλικό και να φέρουν εργονομικές χειρολαβές. *(Να κατατεθούν τα αντίστοιχα πιστοποιητικά).*
6. Οι 2 ανώτερες επιφάνειες να φέρουν προστατευτικό πλαίσιο για την ασφαλή μετακίνηση των συσκευών.
7. Στη βάση να φέρει τέσσερις (4) διπλούς, αντιστατικούς, περιστρεφόμενους τροχούς, διαμέτρου 100 mm περίπου, με ελαστικούς προσκρουστήρες.
8. Οι συνολικές του διαστάσεις να είναι περίπου 70 x 45 cm περίπου, ενώ οι διαστάσεις επιφάνειας εργασίας να είναι 60 x 45cm περίπου. Ύψος επιφάνειας εργασίας 80cm περίπου και άνω επιφάνειας 140cm περίπου.
9. Να παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) έτη και επάρκεια ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα (10) έτη. *(Να κατατεθεί βεβαίωση του εργοστασίου κατασκευής).*
10. Να κατατεθεί αναλυτικό φύλλο συμμόρφωσης προς τις ανωτέρω τεχνικές προδιαγραφές με αντίστοιχες παραπομπές στα επίσημα φυλλάδια του κατασκευαστικού οίκου (prospectus, product data, manual κλπ).
11. Να φέρει CE σύμφωνα με την 92/42 περι ιατροτεχνολογικού εξοπλισμού